

インバータ統合監視ソフトウェア

工場設備の予防保全で困っていませんか？

いま工場で求められる予防保全機能

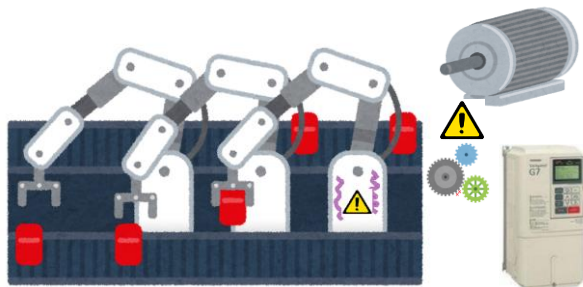
- 稼働率低下防止のための**故障予知機能**
- 稼働設備への予防保全機能追加
- 適切なメンテナンスタイミングで保全コスト削減
- ネットワーク化による**集中監視**



まとめて実現
したいけど...

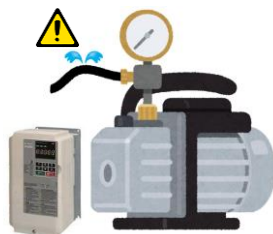
生産ライン

ベルト劣化やライン装置による異常振動
ギア等駆動系の劣化による負荷変動



ポンプ

流量異常変動による
出力電流変化
周波数変動



ファン

軸受け部劣化による
負荷増大
出力電流異常



設備状態はインバータがつかんでる！



これだっ！！

既設インバータを故障予知センサに大変身！
負荷変動監視機能を簡単実現！

稼働率改善に悩む皆様にインバータ統合監視ソフトウェアです！

インバータ統合監視ソフトウェア

機能概要

◇インバータデータ 複数台一括収集

- ・ デジタルデータ(動作モード、異常フラグなどの操業情報)
- ・ アナログデータ(周波数、トルク、電圧、電流、電力など)

◇リアルタイム監視

- ・ インバータ管理データ 現在値表示
- ・ トレンドグラフ表示

◇異常監視

- ・ 閾値監視
- ・ 異常変動(変化率)監視

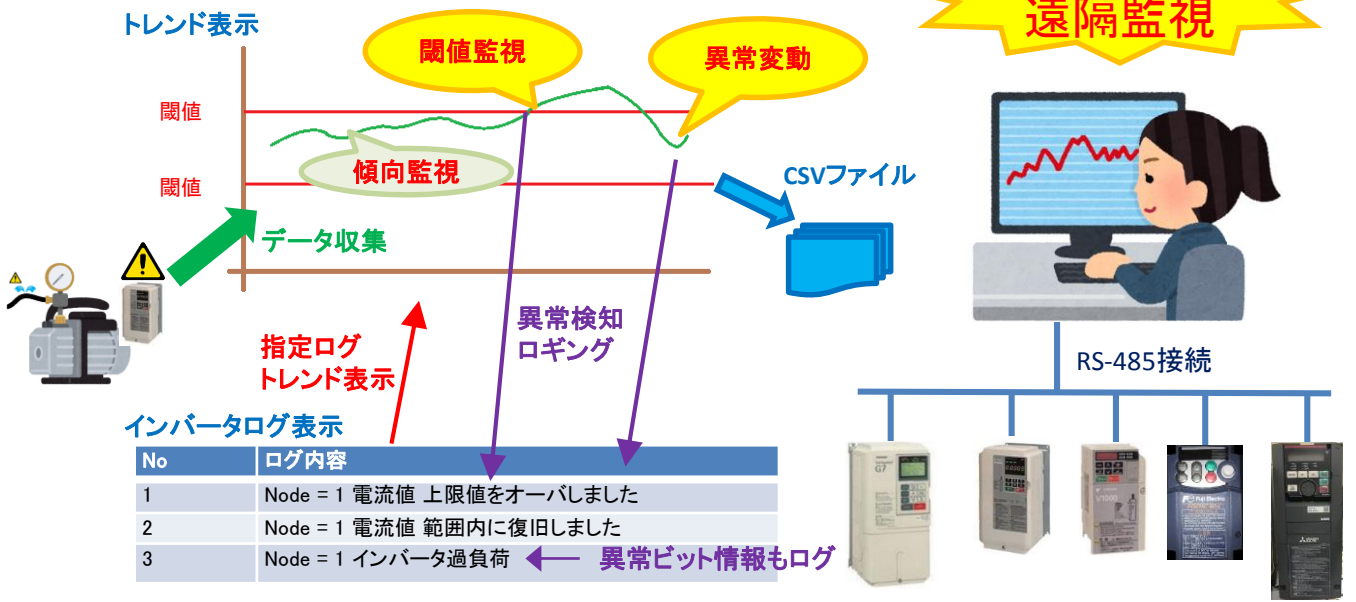
◇履歴保存

- ・ 全データ長期履歴保存
- ・ 異常タイミング履歴データトレンド表示
- ・ 履歴データファイル出力
- ・ メンテナンス時期お知らせ機能

☆収集設定

- ・ インバータ機種
- ・ 機器アドレス
だけで簡単導入!!

動作概要



適用インバータメーカー / 機種

安川電機 : G7 シリーズ / A1000 シリーズ / V1000 シリーズ

三菱電機 : FREQROL A800 / E700

富士電機 : FRENIC -MEGA / -Ace / -Mini / -Eco / -Multi